

TSS 5.08/03/135 3.3SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



Ogólne dane zamówieniowe

| | |
|--------------------|---|
| Nr zam. | 2651530000 |
| Typ | TSS 5.08/03/135 3.3SN GN BX |
| GTIN (EAN) | 4050118635447 |
| Ilość | 150 Szt. |
| parametry produktu | IEC: 630 V / 20 A / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 20 A / AWG 30 - AWG 12 |
| opakowanie | skrzynia |

Data sporządzenia 15 kwietnia 2021 07:23:46 CEST

Aktualizacja katalogu 09.04.2021 / Zmiany techniczne zastrzeżone

TSS 5.08/03/135 3.3SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Wymiary i ciężary

Masa netto 5,327 g

Parametry systemu

| | | | |
|------------------------------------|----------------------------|------------------------------------|---------------------|
| Rodzina produktów | OMNIMATE basic – seria TSS | Metoda wykonywania złącza | Przyłącze z jarzmem |
| montaż na płytce drukowanej | Połączenie lutowane THR | Kierunek odejścia przewodu | 135° |
| Raster w mm (P) | 5,08 mm | Raster w calach(P) | 0,2 inch |
| Liczba biegunów | 3 | liczba rzędów z biegunami | 1 |
| Długość pinu do lutowania (l) | 3,3 mm | Wymiary kołka lutowniczego | 0,8 x 0,9 mm |
| średnica otworu montażowego (D) | 1,5 mm | liczba kołków lutowanych na biegun | 1 |
| końcówka wkrętaka | 0,6 x 3,5 | Moment obrotowy dociągający, min. | 0,5 Nm |
| Moment obrotowy dociągający, maks. | 0,55 Nm | śruba dociskowa | M 3 |
| Długość odizolowania | 7,5 mm | L1 in mm | 10,16 mm |
| L1 w calach | 0,4 inch | | |

Dane materiałowe

| | | | |
|---------------------------------|----------|---------------------------------|-------------|
| Materiał izolacyjny | PA | Barwny | bladzielony |
| Tabela kolorów (podobny) | RAL 6021 | grupa materiałów izolacyjnych | I |
| Klasa palności wg UL 94 | V-0 | Materiał styków | Stop miedzi |
| Powierzchnia styku | cynowana | Typ cynowania | matowe |
| Temperatura magazynowania, min. | -40 °C | Temperatura magazynowania, max. | 70 °C |
| Temperatura pracy, min. | -40 °C | Temperatura pracy, max. | 105 °C |

Przewody pasujące do złącza

| | | | |
|---|---------------------|---|---------------------|
| Zakres zaciskania, min. | 0,2 mm ² | Zakres zaciskania, maks. | 2,5 mm ² |
| przekrój przyłącza przewodu AWG, min. | AWG 30 | przekrój przyłączeniowy przewodu AWG, maks. | AWG 12 |
| jednodrutowe, min. H05(07) V-U | 0,2 mm ² | jednodrutowe, maks. H05(07) V-U | 2,5 mm ² |
| cienkodrutowe, min. H05(07) V-K | 0,2 mm ² | cienkodrutowe, maks. H05(07) V-K | 1,5 mm ² |
| z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, min. | 0,2 mm ² | z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, maks. | 1,5 mm ² |
| z tulejką zaciskową, DIN 46228 pt 1, min. | 0,2 mm ² | z końcówką kablową wg DIN 46 228/1, maks. | 1,5 mm ² |

Dane znamionowe wg IEC

| | | | |
|---|-------|---|-------|
| Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C) | 20 A | napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2 | 630 V |
| napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2 | 400 V | napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3 | 250 V |
| znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2 | 4 kV | znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2 | 4 kV |
| znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3 | 4 kV | | |

Dane znamionowe wg CSA

| | | | |
|--|--------|--|--------|
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA) | 300 V | Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA) | 20 A |
| przekrój przyłącza przewodu AWG, min. | AWG 30 | przekrój przyłącza przewodu AWG, maks. | AWG 12 |

TSS 5.08/03/135 3.3SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)

20 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, min.

AWG 30

przekrój przyłącza przewodu AWG, maks.

AWG 12

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczegóły – patrz certyfikat.

Opakowanie

| | | | |
|---------------|----------|--------------|--------|
| opakowanie | skrzynia | Długość VPE | 170 mm |
| Szerokość VPE | 135 mm | Wysokość VPE | 50 mm |

Klasyfikacje

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0 | EC002643 | ETIM 7.0 | EC002643 |
| ECLASS 9.0 | 27-44-04-01 | ECLASS 9.1 | 27-44-04-01 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-01 | ECLASS 11.0 | 27-46-01-01 |

Ważna informacja

Uwagi

- Nie pasuje do asortymentu OMNIMATE
- Symbol P na rysunkach oznacza raster
- Prąd znamionowy przy nominalnym przekroju i min. liczbie biegunów.
- Dane pomiarowe odnoszą się do danego elementu Odcinki powietrzne i pełzające do innych elementów należy kształtować odpowiednio do obowiązujących w danym przypadku norm użytkowych.
- W przypadku zacisku dwubiegunowego, podczas dokręcania śruby element izolacyjny trzeba przycisnąć do zacisku.
- Długoterminowe składowanie produktu przy średniej temperaturze 50 °C i średniej wilgotności 70%, 36 miesięcy

Dopuszczenia

Dopuszczenia



| | |
|-----------------------|--------|
| ROHS | Zgodny |
| UL File Number Search | E60693 |

Pobieranie

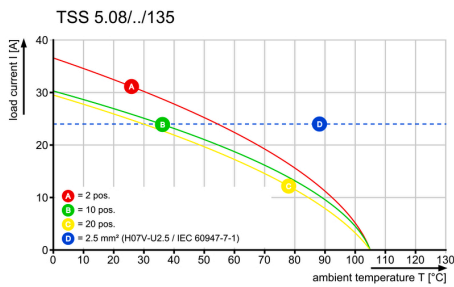
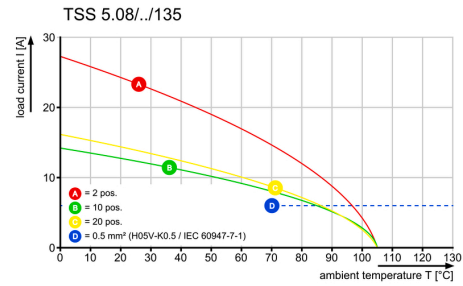
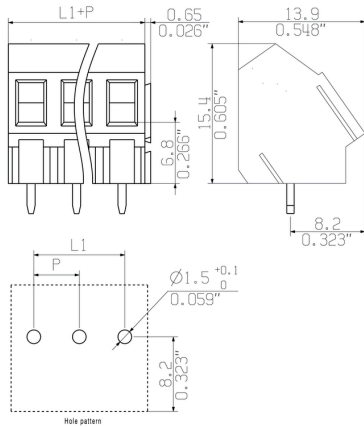
Broszura/Katalog [Catalogues in PDF-format](#)

TSS 5.08/03/135 3.3SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

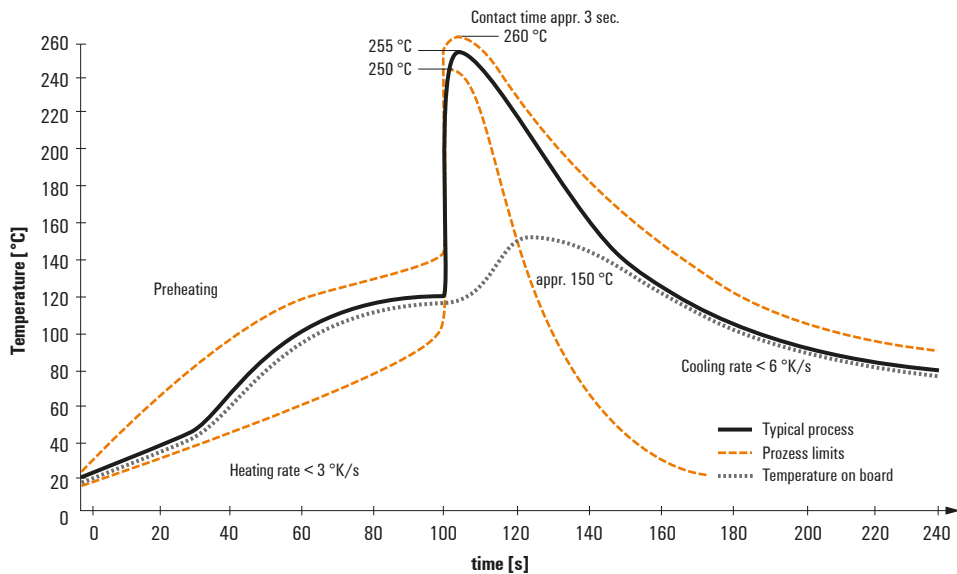
Rysunki



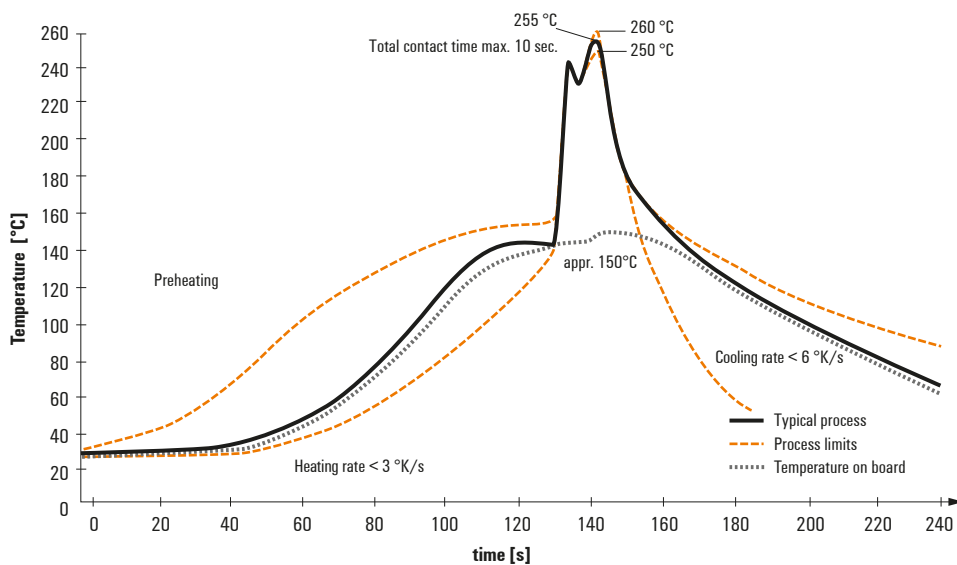
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.