

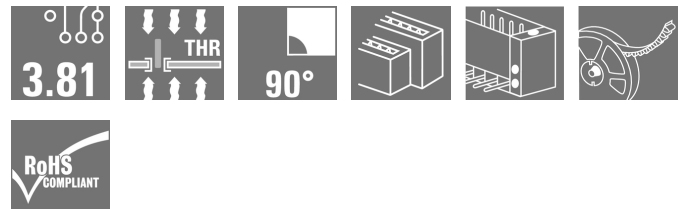
SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия

Изображение аналогичное

Особо плоский термостойкий двухуровневый вилочный разъем SCDV-THR для пайки по технологии reflow.

- Установка двух компактных интерфейсов с плоским розеточным разъемом BCF 3.81 (PUSH IN).
- Доступны в исполнении 90° (горизонтально).
- Соединения выполнены в одном уровне и обеспечивают доступ вровень с передней панелью.
- Место для надписей и кодировки.
- Упаковка в картонные коробки.

Соединительные разъемы компании Weidmüller с шагом 3,81 мм (0,15 дюйма) по компоновке совместимы со стандартными соединительными разъемами, снабжены местом для надписей, где может быть нанесена кодировка.

Основные данные для заказа

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, Розетка, Соединение ТНТ/THR под пайку, 3.81 mm, Количество полюсов: 24, 90°, Длина контактного штифта (l): 3.2 mm, луженые, черный, Таре
Номер для заказа	1374880000
Тип	SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL
GTIN (EAN)	4050118176056
Кол.	145 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 11 A

Упаковка: 145 шт.
Дата создания 7 апреля 2021 г. 18:26:44 CEST

SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmuller.com

Технические данные

Размеры и массы

Высота	18,4 мм	Высота (в дюймах)	0,724 inch
Высота, мин.	15,2 мм	Глубина	13,3 мм
Глубина (дюймов)	0,524 inch	Масса нетто	14,63 g
Ширина	56,11 мм	Ширина (в дюймах)	2,209 inch

Упаковка

Упаковка	Tape	Длина VPE	90 мм
VPE с	330 мм	Высота VPE	330 мм
Глубина ленты (T2)	19,5 мм	Ширина ленты (Ш)	88 мм
Глубина ленты с кармашками (KO)	19 мм	Высота ленты с кармашками (A0)	13,6 мм
Ширина ленты с кармашками (BO)	71,7 мм	Разделение кармашка ленты (P1)	20 мм
Перфорация для разделения ленты (E)	1,75 мм	Разделение кармашка ленты (F)	42,2 мм
Диаметр катушки с лентой \varnothing (A)	330 мм	Поверхностное сопротивление	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Системные характеристики

Серия изделия	OMNIMATE Signal — серия BC/SC 3.81		
Вид соединения	Соединение с платой		
Монтаж на печатной плате	Соединение THT/THR под пайку		
Шаг в мм (P)	3,81 мм		
Шаг в дюймах (P)	0,15 inch		
Угол вывода	90°		
Количество полюсов	24		
Количество контактных штырьков на полюс	1		
Длина контактного штифта (l)	3,2 мм		
Допуск на длину выводов под пайку	+0,02 / -0,02 mm		
Размеры выводов под пайку	d = 1,0 mm, восьмиугольный		
Размеры выводов под пайку = допуск d0	-0,03 mm		
Диаметр монтажного отверстия (D)	1,3 мм		
Допуск на диаметр монтажного отверстия (D)	+ 0,1 мм		
Наружный диаметр площадки под пайку	2,1 мм		
Диаметр отверстия трафарета	1,9 мм		
L1 в мм	41,91 мм		
L1 в дюймах	1,65 inch		
Количество рядов	2		
Количество полюсных рядов	2		
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106	защита от доступа пальцем		
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	IP 20		
Объемное сопротивление	$\leq 5 \text{ m}\Omega$		
Кодируемый	Да		
Момент затяжки	Тип момента затяжки	Крепежный винт, Печатная плата	
		Информация по использованию	Момент затяжки
	Рекомендуемый винт		Номер детали

SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP GF	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIa
Сравнительный показатель пробоя (СТИ)	>= 175	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Поверхность контакта	луженые	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-50 °C
Рабочая температура, макс.	120 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-25 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	120 °C		


Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984	Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	17,5 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	13,2 A	Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	17 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	12,2 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	320 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	160 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	160 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	2,5 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	2,5 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	2,5 kV	Устойчивость к воздействию кратковременного тока	3 x 1 сек. с 76 A

Номинальные характеристики по CSA

Номинальное напряжение (группа использования B/CSA)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	300 V
Номинальный ток (группа использования B/CSA)	11 A	Номинальный ток (группа использования D/CSA)	11 A

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)		Сертификат № (cURus)	E60693
Номинальное напряжение (группа использования B/UL 1059)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)	300 V
Номинальный ток (группа использования B/UL 1059)	11 A	Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)	11 A
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.		

SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Технические данные**Классификации**

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

Важное примечание

Соответствие IPC	Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.
Примечания	<ul style="list-style-type: none"> • Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

Сертификаты

Сертификаты



ROHS	Соответствовать
UL File Number Search	E60693

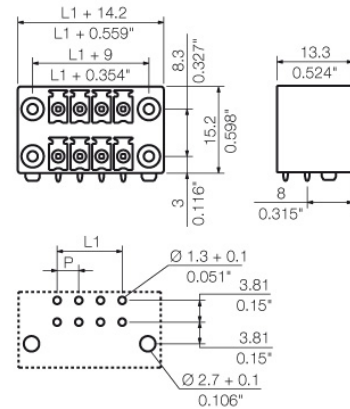
SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Изображения

Dimensional drawing



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.