

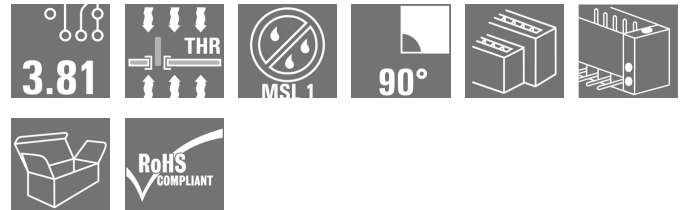
**SCD-THR 3.81/32/90F 3.2SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Изображение изделия**

Изображение аналогичное

Термостойкий двухуровневый вилочный разъем SCD-THR для пайки по технологии reflow.

- Установка двух интерфейсов на одной базовой поверхности и за одну рабочую операцию.
- Направление вывода: 90° (горизонтально)
- Соединения в одном уровне и возможность доступа вровень с передней панелью.
- Место для надписей и кодировки.
- Упаковка в картонные коробки.

Соединительные разъемы компании Weidmüller с шагом 3,81 мм (0,15 дюйма) по компоновке совместимы со стандартными соединительными разъемами, снабжены местом для надписей, где может быть нанесена кодировка.

**Основные данные для заказа**

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, Розетка, Соединение ТНТ/THR под пайку, 3.81 mm, Количество полюсов: 32, 90°, Длина контактного штифта (l): 3.2 mm, луженые, черный, Ящик
Номер для заказа	<a href="#">1974490000</a>
Тип	SCD-THR 3.81/32/90F 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248683833
Кол.	20 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 11 A

Упаковка Ящик  
Дата создания 11 апреля 2021 г. 3:00:05 CEST

## SCD-THR 3.81/32/90F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Размеры и массы

Высота	25,9 мм	Высота (в дюймах)	1,02 inch
Высота, мин.	22,7 мм	Глубина	21,9 мм
Глубина (дюймов)	0,862 inch	Масса нетто	28,72 g
Ширина	71,35 мм	Ширина (в дюймах)	2,809 inch

## Экологическое соответствие изделия

REACH SVHC Lead 7439-92-1

## Упаковка

Упаковка	Ящик	Длина VPE	30 мм
VPE с	135 мм	Высота VPE	300 мм

## Системные характеристики

Серия изделия	OMNIMATE Signal — серия BC/SC 3.81		
Вид соединения	Соединение с платой		
Монтаж на печатной плате	Соединение THT/THR под пайку		
Шаг в мм (P)	3,81 мм		
Шаг в дюймах (P)	0,15 inch		
Угол вывода	90°		
Количество полюсов	32		
Количество контактных штырьков на полюс	1		
Длина контактного штифта (l)	3,2 мм		
Допуск на длину выводов под пайку	+0,02 / -0,02 mm		
Размеры выводов под пайку	d = 1,0 mm, восьмиугольный		
Размеры выводов под пайку = допуск d0 / -0,03 mm			
Диаметр монтажного отверстия (D)	1,3 мм		
Допуск на диаметр монтажного отверстия (D)	+ 0,1 мм		
Наружный диаметр площадки под пайку	2,1 мм		
Диаметр отверстия трафарета	1,9 мм		
L1 в мм	57,15 мм		
L1 в дюймах	2,25 inch		
Количество рядов	2		
Количество полюсных рядов	2		
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106	защита от доступа пальцем		
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	IP 20		
Объемное сопротивление	≤5 mΩ		
Кодируемый	Да		
Усилие вставки на полюс, макс.	8 N		
Усилие вытягивания на полюс, макс.	5,5 N		
Момент затяжки	Тип момента затяжки	Крепежный винт, Печатная плата	
	Информация по использованию	Момент затяжки	мин. 0,1 Nm макс. 0,15 Nm
		Рекомендуемый винт	Номер детали

## SCD-THR 3.81/32/90F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные


## Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP GF	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIa
Сравнительный показатель пробоя (СТИ)	>= 175	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Поверхность контакта	луженые	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-50 °C
Рабочая температура, макс.	120 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-25 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	120 °C		

## Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984	Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	17,5 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	13,9 A	Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	17 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	12,3 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения II/2	320 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения III/2	160 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения III/3	160 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения II/2	2,5 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения III/2	2,5 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения III/3	2,5 kV	Устойчивость к воздействию кратковременного тока	3 x 1 сек. с 76 A

## Номинальные характеристики по CSA

Институт (CSA)		Сертификат № (CSA)	200039-1121690
Номинальное напряжение (группа использования В/CSA)	300 V	Номинальный ток (группа использования В/CSA)	11 A
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.		

## SCD-THR 3.81/32/90F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)



Сертификат № (cURus)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования В/UL 1059)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)	300 V
Номинальный ток (группа использования В/UL 1059)	11 A	Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)	11 A
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальное значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.		

## Классификации

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

## Важное примечание

Соответствие IPC	Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.
Примечания	<ul style="list-style-type: none"> <li>Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов.</li> <li>Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение.</li> <li>P на чертеже – шаг</li> <li>Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев</li> </ul>

## Сертификаты

Сертификаты



ROHS	Соответствовать
UL File Number Search	E60693

## Загрузки

Одобрение / сертификат / документ о соответствии	<a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>
Технические данные	<a href="#">STEP</a>



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.