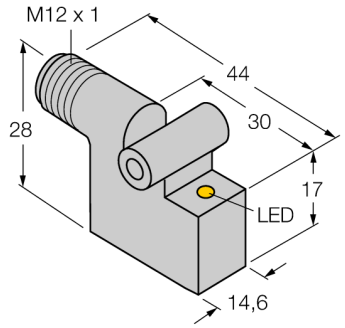
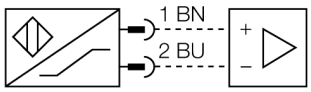
détecteur de champs magnétiques pour vérins cylindriques BIM-IKT-Y1X-H1141

Industrial Automation



- **ATEX catégorie II 2 G, zone Ex 1**
- **ATEX catégorie II 1 D, zone Ex 20**
- **SIL2 suivant IEC 61508**
- **rectangulaire, hauteur 28 mm**
- **métal, GD-Zn**
- **détecteur magnéto-inductif**
- **DC 2 fils, nom. 8,2 VDC**
- **sortie conformément à DIN EN 60947-5-6 (NAMUR)**
- **connecteur M12 x 1**

Schéma de raccordement



Type	BIM-IKT-Y1X-H1141
No. d'identité	10562
Vitesse de passage	≤ 10 m/s
Reproductibilité	≥ ± 0.1 mm
Dérive en température	≤ 0.1 mm
Hystérésis	≤ 1 mm
Température ambiante	-25…+70 °C
Fonction de sortie	2 fils, NAMUR
Fréquence de commutation	1 kHz
Tension	nom. 8.2 VDC
Courant absorbé non-influencé	≤ 1.2 mA
Courant absorbé influencé	≥ 2.1 mA
Homologation suivant	KEMA 02 ATEX 1090X
Capacitance interne (C_i) / Inductance (L_i)	150 nF / 150 µH
Marquage de l'appareil	Ex II 2 G Ex ia IIC T6 Gb / II 1 D Ex ia IIIC T115 °C Da (max. U_i = 20 V, I_i = 20 mA, P_i = 200 mW)
Format	rectangulaire, IKT
Dimensions	30 x 14.6 x 28 mm
Matériau de boîtier	métal, GD-Zn
Matériau face active	plastique, PA12-GF30
Raccordement	connecteur, M12 x 1
Résistance aux vibrations	55 Hz (1 mm)
Résistance aux chocs	30 g (11 ms)
Type de protection	IP67
MTTF	6198Années suivant SN 29500 (Ed. 99) 40°C
Montage sur les profils suivants	.
Cylindrical design	
Indication de l'état de commutation	LEDjaune

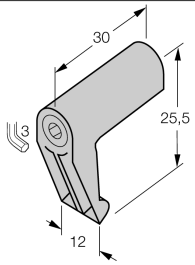
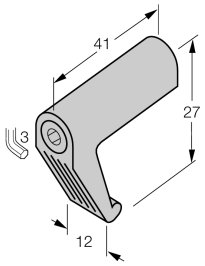
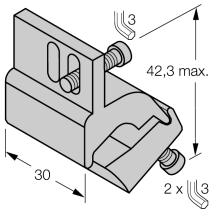
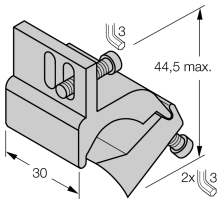
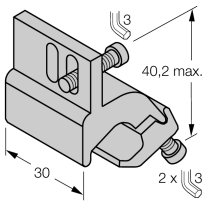
Principe de fonctionnement

Les détecteurs de champs magnétiques sont actionnés par des champs magnétiques et sont particulièrement utilisés pour la détection du positionnement du piston dans des vérins pneumatiques. Etant donné que les champs magnétiques traversent les métaux non-magnétiques, il est possible de détecter à l'aide du détecteur un aimant permanent fixé sur le piston à travers la paroi du vérin en aluminium.

édition • 2014-04-15T21:43:41+02:00

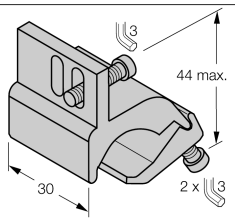
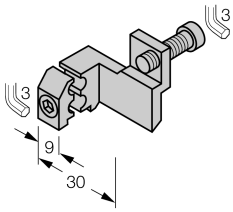
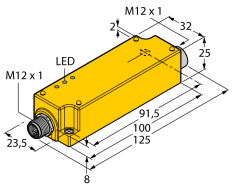
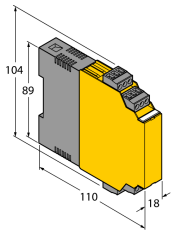
Hans Turck GmbH & Co.KG • D-45472 Mülheim an der Ruhr • Witzlebenstraße 7 • Tel. 0208 4952-0 • Fax 0208 4952-264 • more@turck.com • www.turck.com

Accessoires

Type	No. d'identité		Dimensions
KLI 1 KLEMMSTÜCK	69710	montage sur ◯ vérins avec tirants, diamètre de vérin 32..0,100 mm, matériau: fonte de zinc	
KLI 3 KLEMMSTÜCK	69712	montage sur ◯ vérins avec tirants, diamètre de vérin 63..0,160 mm; matériau: fonte de zinc	
KLI 5Z KLEMMSTÜCK	6971803	montage sur ◯ vérins avec tirants, diamètre de vérin 32...63 mm; matériau: aluminium	
KLI 6Z KLEMMSTÜCK	6971806	montage sur ◯ vérins avec tirants, diamètre de vérin 50..0,125 mm; matériau: aluminium	
KLI 5 KLEMMSTÜCK	6971802	montage sur ⬚ vérins profilés, diamètre de vérin 32...50 mm; matériau: aluminium	

édition • 2014-04-15T21:43:41+02:00

Accessoires

Type	No. d'identité		Dimensions
KLI 6 KLEMMSTÜCK	6971805	montage sur vérins profilés, diamètre de vérin 50..0,100 mm; matériau: aluminium	
KLI 7 KLEMMSTÜCK	6971810	Montage sur vérins profilés avec guidage extérieur en forme de queue d'aronde; diamètre de vérin 32...200 mm; matériau: aluminium	
IMC-Di-22Ex-PNO/24VDC	7560003	Zweikanaliger Trennschaltverstärker mit M12-Steckverbinder, dezentral einsetzbar, IP67, Zone 2/22 installierbar, Eingangskreise II(1) Ex ia, PNP-Transistorausgang NO	
IM1-22EX-R	7541231	amplificateur séparateur; à deux canaux; 2 sorties par relais N.O.; entrée signal Namur; surveillance aux ruptures de câble et aux courts-circuits désactivable; fonction repos et travail programmables; blocs à bornes débrochables; largeur 18 mm; alimentation de tension de grande portée	

édition • 2014-04-15T21:43:41+02:00

 Hans Turck GmbH & Co.KG • D-45472 Mülheim an der Ruhr • Witzlebenstraße 7 • Tel. 0208 4952-0 • Fax 0208 4952-264 • more@turck.com • www.turck.com

Industrial Automation

Mode d'emploi

Application correcte

Cet appareil remplit la directive 94/9/CE et peut être utilisé dans la zone explosible conformément aux normes EN60079-0:2012, -11:2012, 26:2007.
En plus, il est approprié à être utilisé dans des systèmes de sécurité y compris SIL2 suivant IEC 61508.
Veuillez respecter les directives et les régulations nationales pour un fonctionnement correct.

Utilisation dans des zones explosives suivant classification

II 2 G et II 1 D (classe II, catégorie 2 G, matériel électrique pour les atmosphères gazeuses et catégorie 1 D, matériel électrique pour les atmosphères poussiéreuses).

Marquage (voir appareil ou fiche technique)

Ⓔx II 2 G et Ex ia IIC T6 Gb suivant EN60079-0 et -26 et Ⓔx II 1 D Ex ia IIIC T115°C Da suivant EN60079-0

Température ambiante admissible à l'endroit d'application

-25…+70 °C

Installation / Mise en service

Les appareils ne peuvent être installés, raccordés et mis en service que par du personnel qualifié. Le personnel qualifié doit être au courant des modes de protection, des prescriptions et des régulations par rapport au matériel électrique dans la zone Ex.
Veuillez contrôler si la classification et le marquage sur l'appareil sont adaptés à cette application.

Cet appareil ne peut être raccordé qu’aux circuits de courant Exi certifiés suivant EN60079-0 et -11. Les valeurs électriques maximales admissibles doivent être respectées.
Après son raccordement à d’autres circuits de courant, le détecteur ne peut plus être utilisé dans les installations Exi. En cas d’interconnexion de matériels électriques la “preuve de la sécurité intrinsèque” doit être remplie (EN60079-14).
En cas d´utilisation dans des systèmes de sécurité suivant IEC 61508, il est nécessaire de déterminer la probabilité de défaillance (PFD) pour l´ensemble du circuit.

Instructions d'installation et de montage

Evitez les charges statiques d'appareils plastiques et de câbles. Nettoyez l'appareil uniquement par un chiffon humide. Ne montez pas l'appareil dans le courant de poussières et évitez les sédiments de poussières sur les appareils.
Lorsque les appareils et les câbles peuvent être endommagés mécaniquement, ceux-ci doivent être protégés adéquatement. En outre, ils doivent être blindés contre les champs électromagnétiques forts.
Veuillez consulter le marquage de l'appareil ou la fiche technique pour plus d'informations sur l'affectation des broches et les paramètres électriques.
Pour éviter des contaminations, veuillez enlever les bouchons d'obturation éventuels des presse-étoupe PG ou des connecteurs justement avant d'insérer les câbles ou de dévisser les cosses de câble.

Installation / service

Les réparations ne sont pas autorisées. L'homologation expire dès que l'appareil a été réparé ou adapté par une personne autre que le producteur. Les données les plus importantes du certificat de producteur sont énumérées.

édition • 2014-04-15T21:43:41+02:00

 Hans Turck GmbH & Co.KG • D-45472 Mülheim an der Ruhr • Witzlebenstraße 7 • Tel. 0208 4952-0 • Fax 0208 4952-264 • more@turck.com • www.turck.com