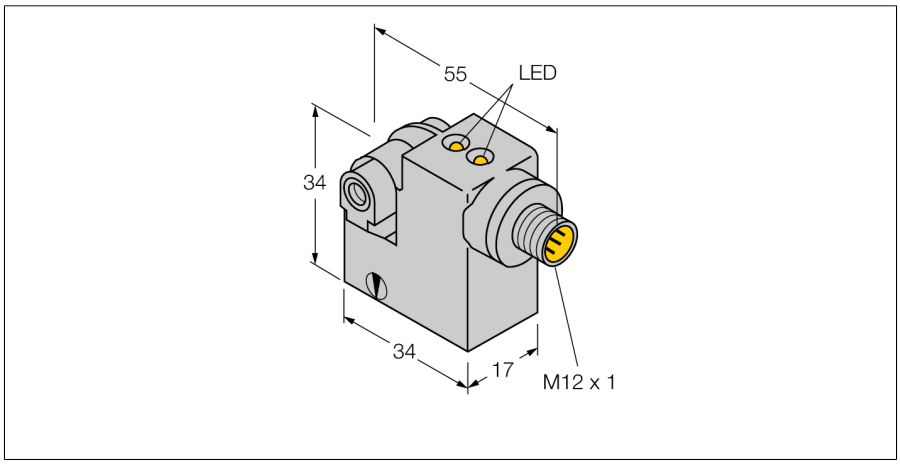
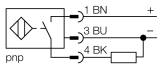
датчик магнитного поля
для пневматических цилиндров (невосприимчивы к магнитным полям)
BIM-IKM-AP6X2-H1141/S34

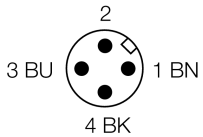
Industrial Automation



- **прямоугольный, высота 34 мм**
- **фронтальная активная поверхность**
- **металл, GD-Zn**
- **магнито-индуктивный датчик**
- **(для зон сварки) невосприимчивость к переменным полям с частотой 50…60 Гц**
- **3-х проводн. DC, 10…30 В DC**
- **нормально открытый, pnp выход**
- **разъем, M12 x 1**

Схема подключения





Тип	BIM-IKM-AP6X2-H1141/S34
Идент. №	46272
Скорость прохождения	≤ 1 м/с
Повторяемость	≥ ± 0.1 мм
Температурный дрейф	≤ 0.1 мм
Гистерезис	≤ 1 мм
Температура окружающей среды	-25…+70°C
Рабочее напряжение	10…30В =
Остаточная пульсация	≤ 10 % U_{ss}
Номинальный постоянный рабочий ток	≤ 200 мА
Ток холостого хода I_0	≤ 15 мА
Остаточный ток	≤ 0.1 мА
Номинальное напряжение на изоляции	≤ 0.5 кВ
Защита от короткого замыкания	да/ циклич.
Падение напряжения при I_e	≤ 1.8 В
Защита от обрыва провода/ обратной полярности	yes/ полн.
Выходная функция	3-проводн., Н.О., PNP
Частота переключения	0.02 кГц
Конструкция	прямоугольный, IKM
Размеры	34 x 17 x 34 мм
Материал корпуса	Металл, GD-Zn
Материал активной поверхности	пластмасса, PA
Соединение	разъем, M12 x 1
Вибростойкость	55 Гц (1 мм)
Ударопрочность	30 g (11 мс)
Класс защиты	IP67
MTTF	2283лет в соответствии с SN 29500-(Изд. 99) 40 °C
Монтаж на цилиндры след.сечений	.
Cylindrical design	○ ▢ ⬡
Индикатор рабочего напряжения	светодиодзел.
Индикация состояния переключения	светодиод желтый

Принцип действия

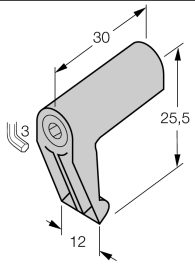
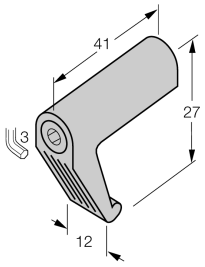
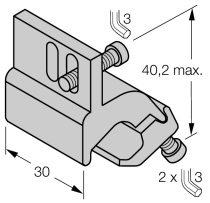
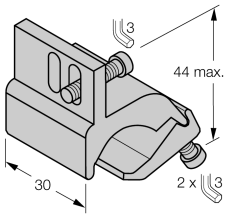
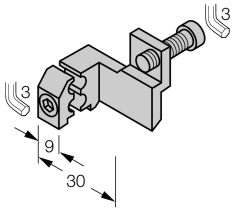
Датчики магнитного поля взаимодействуют с магнитными полями и служат для обнаружения положения поршня в пневмоцилиндре. Основываясь на том, что постоянное магнитное поле способно проникать сквозь не магнитные материалы, датчики магнитного поля способны определять наличие магнита, установленного на поршне цилиндра, сквозь алюминиевую стенку.

Датчики для зон сварки серии permaprox "замораживают" статус переключения при обнаружении переменного магнитного поля (50…60 Гц). Предотвращая, таким образом, ложные срабатывания во время сварочного процесса. При исчезновении переменного поля датчик продолжает работу в обычном режиме.

Edition • 2014-04-23T06:50:31+02:00

Hans Turck GmbH & Co.KG • D-45472 Mülheim an der Ruhr • Witzlebenstraße 7 • Tel. 0208 4952-0 • Fax 0208 4952-264 • more@turck.com • www.turck.com

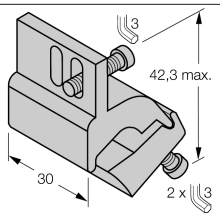
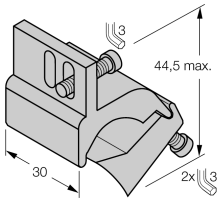
Аксессуары

Наименование	Идент. №		Чертеж с размерами
KLI 1 KLEMMSTÜCK	69710	монтаж на цилиндры со стяжной шпилькой, диаметр цилиндра 32…100 мм; материал: цинк, литье под давлением	
KLI 3 KLEMMSTÜCK	69712	монтаж на цилиндры со стяжной шпилькой, диаметр цилиндров 63…160 мм; материал: цинк, литье под давлением	
KLI 5 KLEMMSTÜCK	6971802	монтаж на профильный цилиндр; диаметр 32…50 мм; материал: алюминий	
KLI 6 KLEMMSTÜCK	6971805	монтаж на профильный цилиндр; диаметр 50…100 мм; материал: алюминий	
KLI 7 KLEMMSTÜCK	6971810	монтаж на профильный цилиндр с внешним пазом типа "ласточкин хвост"; диаметр 32…200 мм; материал: алюминий	

Edition • 2014-04-23T06:50:31+02:00

 Hans Turck GmbH & Co.KG • D-45472 Mülheim an der Ruhr • Witzlebenstraße 7 • Tel. 0208 4952-0 • Fax 0208 4952-264 • more@turck.com • www.turck.com

Аксессуары

Наименование	Идент. №		Чертеж с размерами
KLI 5Z KLEMMSTÜCK	6971803	монтаж на цилиндры со стяжной шпилькой, диаметр цилиндров 32…63 мм; материал: алюминий	
KLI 6Z KLEMMSTÜCK	6971806	монтаж на цилиндры со стяжной шпилькой, диаметр цилиндров 50…125 мм; материал: алюминий	

Edition • 2014-04-23T06:50:31+02:00

 Hans Turck GmbH & Co.KG • D-45472 Mülheim an der Ruhr • Witzlebenstraße 7 • Tel. 0208 4952-0 • Fax 0208 4952-264 • more@turck.com • www.turck.com