



## TC1275 | TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC E

TwinCAT CNC in der Export-Version (E-Version): Erweiterung der TwinCAT PLC/NC PTP 10 um die Möglichkeit, eine Interpolation mit bis zu 4 gleichzeitig interpolierenden Achsen zu realisieren. Über die Optionspakete kann die Anzahl der Achsen und/oder die Anzahl der Kanäle den Anforderungen der Applikation angepasst werden. Verschiedene Transformationen können über Optionspakete ergänzt werden. Die Programmierung erfolgt über DIN 66025. Die Konfiguration der Achsen und Kanäle erfolgt über TwinCAT Engineering.

- max. 8 Bahnachsen/geregelte Spindeln, max. 64 Achsen/geregelte Spindeln (optional), max. 12 Kanäle (optional)
- max. 4 gleichzeitig interpolierende Bahnachsen
- unterstützt elektrische Servoachsen, Schrittmotorantriebe Unterprogramm- und Sprungtechnik, programmierbare Schleifen, Nullpunktverschiebungen, Werkzeugkorrekturen, M- und H-Funktionen, mathematische Funktionen, Parameter-/Variablenprogrammierung, Anwendermakros, Spindel- und Hilfsfunktionen, Nullpunktverschiebungen, Werkzeugfunktionen
- Geometriefunktionen: Linear-, Zirkular-, Helikalinterpolation in den Hauptebenen und frei definierbaren Ebenen, max. 4 interpolierende Bahnachsen pro Kanal (optional), Look-ahead-Funktion
- Achsfunktionen, Koppel- und Gantry-Achsenfunktion, Override, Achsfehler- und Durchhangkompensation, Messfunktionen
- Programmierung in DIN 66025 mit Hochsprachenerweiterung
- Zugriff über Funktionsbausteine aus TwinCAT PLC nach IEC 61131-3
- Bedienung mit Automatikbetrieb, Handbetrieb (Jog/Tipp), Einzelsatzbetrieb, Referenzieren, Satzvorlauf, Handradbetrieb (Verfahren/Überlagern)
- komfortables Debugging mit Online-Monitoring aller Zustände

Technische Daten	TC1275
Zielsystem	Windows XP, Windows 7/8/10

Bestellangaben	
TC1275-0050	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 50 (Performance Plus)
TC1275-0060	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 60 (Mid Performance)
TC1275-0070	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 70 (High Performance)
TC1275-0080	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 80 (Very High Performance)
TC1275-0081	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 81 (Many-core 5...8 Cores)
TC1275-0082	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 82 (Many-core 9...16 Cores)
TC1275-0083	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 83 (Many-core 17...32 Cores)
TC1275-0084	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 84 (Many-core 33...64 Cores)
TC1275-0090	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 90 (Other)
TC1275-0091	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 91 (Other 5...8 Cores)
TC1275-0092	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 92 (Other 9...16 Cores)
TC1275-0093	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 93 (Other 17...32 Cores)
TC1275-0094	TC3 PLC/NC PTP 10/NC I/CNC/CNC E, Plattform 94 (Other 33...64 Cores)